

:forming

قسمت roll forming machine که دارای 400 عدد قالب بوده و 14 دروازه و گیر بکس و بر حسب محصول قابل تعویض می باشد.

:cut off machine

که ه صورت flying بوده و به مقدار در خواستی برش داده می شود .



: stuck unit

قسمت finishing که جهت بسته بندی به دو قسمت مختلف بر حسب نوع محصول تعریف می شود.





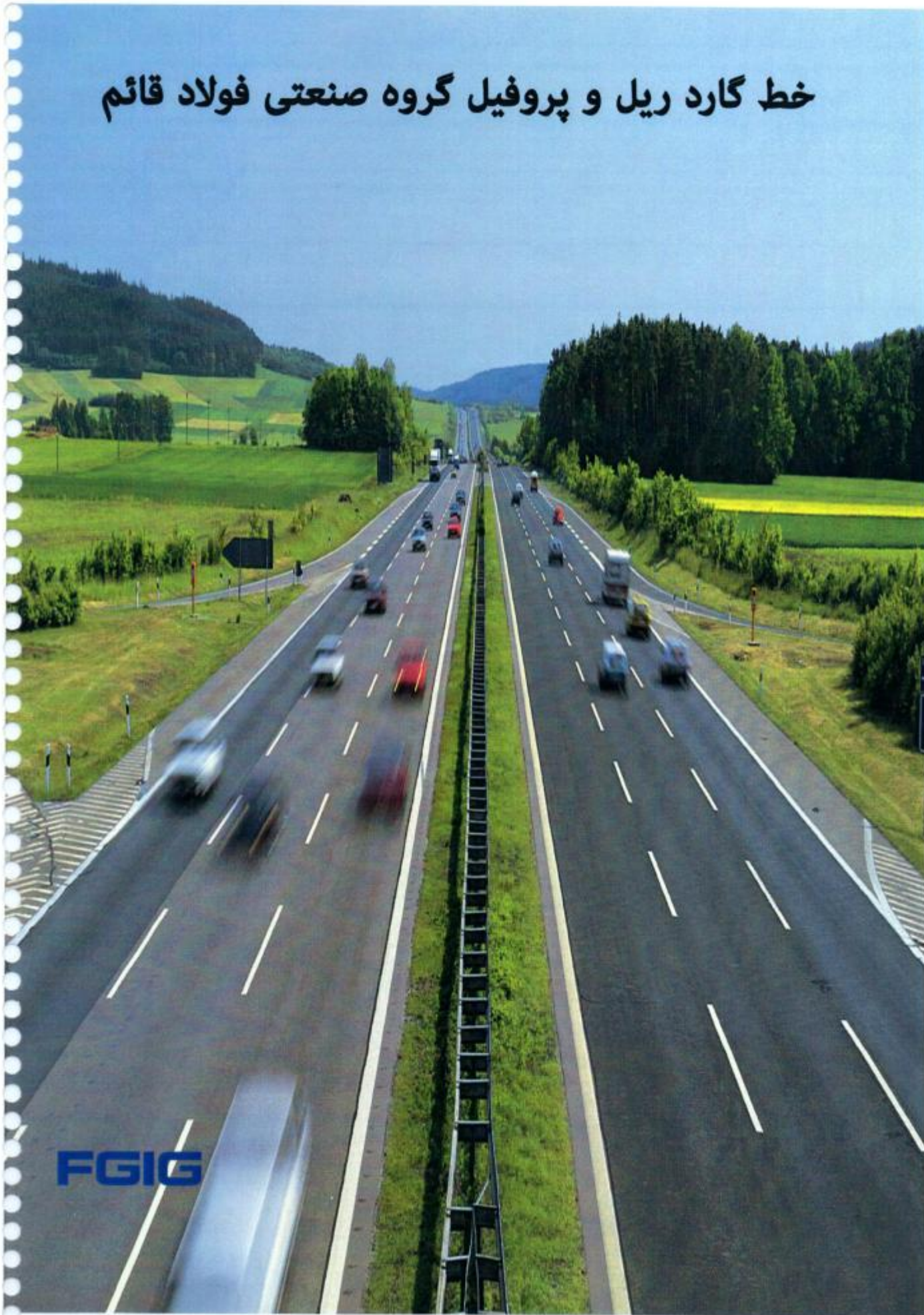
خط پروفیل گروه صنعتی فولاد قائم

یکی از خطوط راه اندازی شده این کارخانه خط پروفیل باز ساخت شرکت METFORM انگلستان که انواع پروفیل باز از قبیل (cریلی)، u (ناودونی)، angel section (نبشی)، crash barrier (گارد ریل) و zed (زد) با ضخامتهای (الی 5 میلیمتر و طرفیت تولید سالیانه 55000 تن را تولید می نماید



خط گارد ریل و پروفیل گروه صنعتی فولاد قائم

FGIG



14- آزمایشگاه

مطابق با استاندارد در آزمایشگاه مستقر در سایت با تجهیزات روز دنیا آزمایشات طولانی مدت و محدود ذکر شده در استاندارد به صورت مستند انجام می گیرد.

-تست ضربه

-تست تورفتگی

-تست از هم گسیختگی

-تست استحکام چسب (پوست کنی)

-تست پیری

-تست کشش طول

-تست مقاومت دمائی



15- انبار

-لوله های پوشش شده پس از انجام عملیات تست و نمونه برداری با حفظ مواد لازم ، مطابق با استاندارد در حمل و نقل لوله های پوشش به قسمت انبار منتقل می گردد.

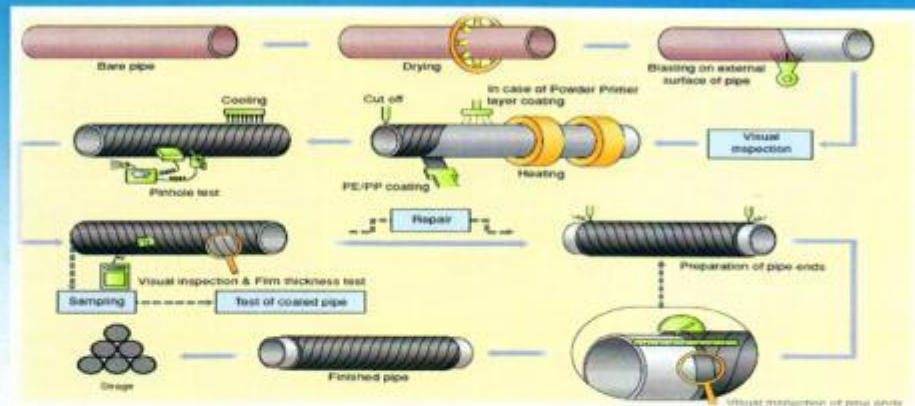


بلافاصله عملیات خنک کاری سطح لوله در قسمت خنک کن توسط اسپری آب صورت میگیرد.

لوله خروجی پس از بازدید چشمی و انجام عملیات تست های مورد نیاز (تست های آن لاین) ، جهت آماده سازی برای عملیات جوش کاری زمان نصب ، وارد قسمت کات بک شده و سر و ته لوله آماده سازی میگردد .

در آزمایشگاه مستقر در سایت تست های (آفلاین) و دراز مدت شامل تست ضربه ، تو رفتگی ، پوست کنی (استحکام چسب) ، پیری ، کشش طول ، از هم گسیختگی و مقاومت دمایی مطابق با موارد و شرایط ذکر شده در استاندارد انجام می گیرد.





پروسه تولید:

لوله پس از بازرسی چشمی کد گذاری شده و وارد سالن تولید میگردد. پس از انجام شستشوی اولیه وارد کوره گرمکن شده و پس از خروج از این قسمت جهت انجام لایه برداری و تامین گشتن میزان زبری مورد نیاز وارد کابین بلسه می گردد. پس از عملیات بلسه با استفاده از محلول اسیدی با دمش هوای فشرده سطح لوله عاری از هرگونه آلودگی خواهد شد. به علت پیوستگی خط درطی عملیات پوشش دهی از کاملانگ جهت اتصال لوله ها به یکدیگر استفاده میگردد .

پس از نصب کاملانگ ها لوله وارد اینداکشن اولیه و ثانویه میگردد و سطح لوله تا دمای مورد نظر در استاندارد (مطابق با خواص مواد اولیه) افزایش می یابد. لوله ی خروجی از این قسمت وارد کابین اپوکسی شده و سطح لوله با ضخامت مورد نظر پوشش شده و سپس در قسمت اکسترودر لایه ی دوم چسب و نهایتا لایه پلی اتیلن بر روی سطح لوله اکسترود می گردد.

خط پوشش
کارخانجات گروه صنعتی فولاد قائم



FGIG

خط 16 mm slitter:

این دستگاه وظیفه برش طولی ورق از ضخامت 5 الی 16 میلیمتر را بر عهده دارد
کلیه تجهیزات خط اعم از برقی ساخت کشور آلمان می باشد.



کارخانه پوشش:

خط پوشش سه لایه پلی اتیلن و پروپیلن که قابلیت پوشش دهی لوله های درز
مستقیم و اسپیرال از سایز 8 اینچ تا 100 اینچ را دارد.



خط 56 اینچ:

در این خط تولید لوله تا سایز 56 اینچ و ضخامت 100 میلیمتر به روش
press forming process انجام میگیرد



خط 7mm Slitter:

این خط برش طولی ورق از ضخامت 0.7 تا 7 میلیمتر را به عهده دارد و کلیه تجهیزات
خط اعم از برقی و مکانیکی ساخت کشور آلمان می باشد.



FGIG

کارخانجات گروه صنعتی فولاد قائم

Foulad Ghaem Industrial Group

www.ghaemfoulad.com / Email : Ghaemfoulad@hotmail.com



• نرده های حفاظتی گارد ریل
• پایه چراغهای پارکی و خیابانی

• علائم و تجهیزات ایمنی جاده
• برجهای روشنایی و استادیومی

Mob : +98 913 101 5393 / +98 939 101 5393

FGIG

کارخانجات گروه صنعتی فولاد قائم

Foulad Ghaem Industrial Group

www.ghaemfoulad.com / Email : Ghaemfoulad@hotmail.com

Road Guard Rails & Traffic Sign & Equipment
Street Lighting And Stadium Lighting Towers
Modular Frame Works & Modular Scaffolding
Electrical Steel Poles Galvanizing Service



Mob : +98 913 101 5393 / +98 939 101 5393

خط ERW :

در این خط انواع قوطی 4 الی 24 اینچ با استانداردهای معتبر بین المللی از جمله
Apl 5L و همچنین مشخصات در خواستی مشتریان صورت میگیرد.



خط cut to lenght :

در این خط برش عرضی ورق از ضخامت 3 ال 16 میلیمتر صورت می پذیرد.
از مزایای این خط میتوان به صافی سطح بالای ورق خروجی و قابلیت لبه زنی دستگاه اشاره نمود .
در این دستگاه ورق خروجی با استفاده از بسته بندی کاملاً اتوماتیک به بسته بندی با تناژ و
یا تعداد شیت مورد در خواست مشتری بسته بندی می گردد.



تاریخچه:

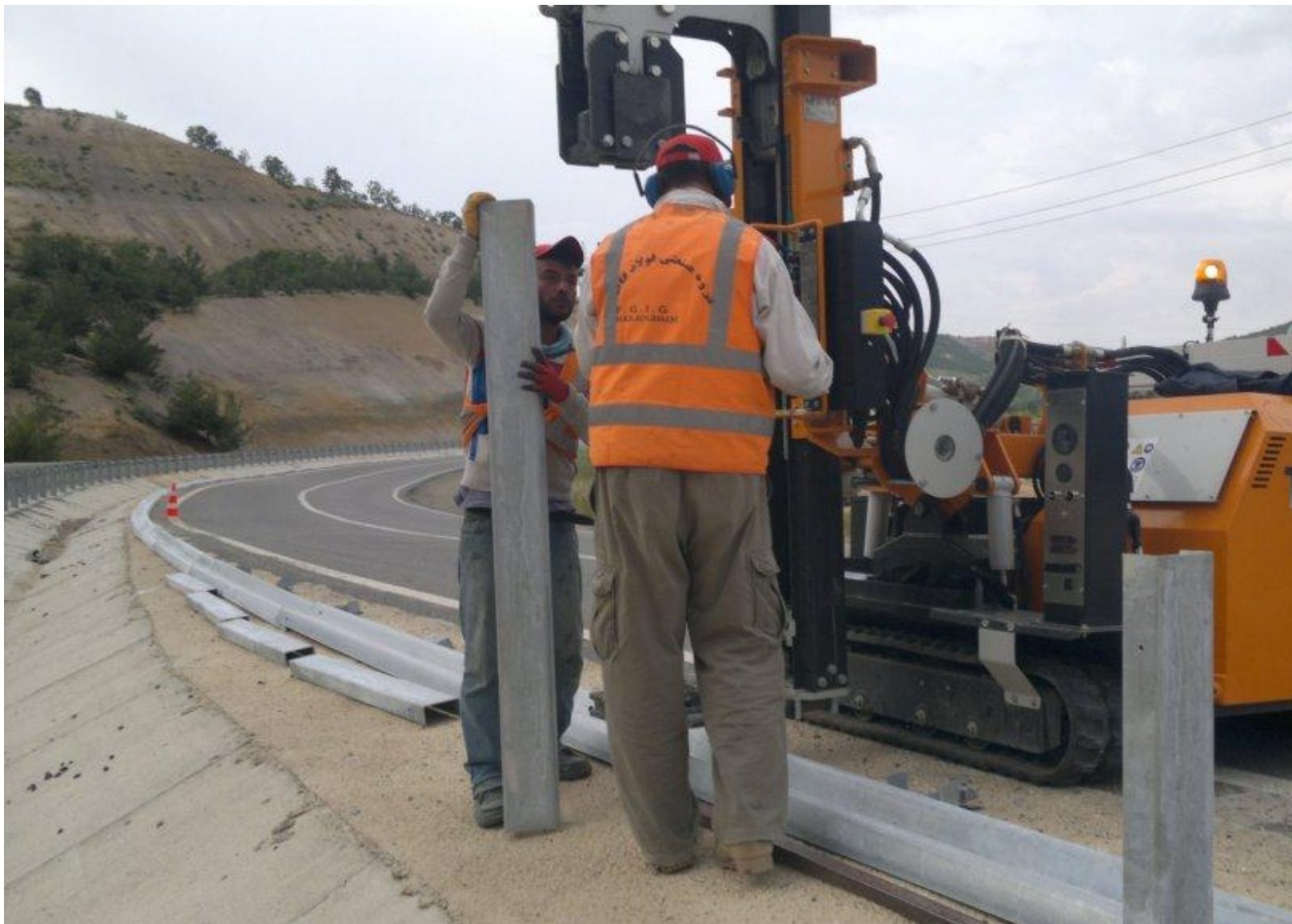
گروه صنعتی فولاد قائم در سال 1381 فعالیت خود را در زمینه تولید لوله و پروفیل در مجموعه ای به مساحت 20000 مترمربع در شهرک صنعتی مبارکه اصفهان، آغاز نمود.
طرح توسعه فولاد قائم در سال 1388 با مشارکت چندین شرکت تولیدی در شهرستان اردستان اصفهان در زمینی به مساحت 550000 مترمربع با به کارگیری تولید کنندگان ماشین آلات صنعتی صنایع فولادی اروپا نظیر آلمان، ایتالیا، انگلستان و هلند در حال اجرا و همزمان بهره برداری میشود.



کارخانجات گروه صنعتی فولاد قائم

FGIG









Contact us :

Website : [Http://www.ghaemfoulad.com](http://www.ghaemfoulad.com)

Email : Ghaemfoulad@hotmail.com

**Head office : no.e22,negin7 complex,ghadir Bld,Sepahanshahr
,Isfahan.**

Telefax :(+98)3116516227

Factory num1: (10th)st,mobarakeh industrial zone Isfahan

Factory num 2: (no 63) Ardestan Industrial zone – Isfahan

Managing Director : Masoud Montazerolghaem

(+98)9131015393 – (+98)9391015393

Deputy managing Director : sayadi : (+98)9132258363



FGIG

انواع گارد ریل

تیپ (توضیحات)

نوع محصول

گارد بتنی و به صورت دائمی

جامد و محکم



گارد ریل سیمانی شیب دار
مناسب برای :
۱- TL5 (مهارشده)
۲- TL4 (مهار نشده)

گارد فولادی



گارد ریل سه کوهانه :
مناسب برای TL3

گارد فولادی

نیمه محکم



گارد ریل دو کوهانه :
مناسب برای TL3

گارد فولادی



سوپر گارد ریل:
مناسب برای TL3